



ASATUL

C O N S T R U C C I Ó N

RACKS

INTRODUCCIÓN

En el 2003 comenzamos a construir una empresa profesional vinculada al suministro de materiales eléctricos, para el trabajo de líneas de baja tensión, distribución y transmisiones eléctricas. **Con mucho esfuerzo y trabajo, con un equipo dedicado, comprometido y profesional, apostando siempre a la calidad de nuestra gestión, es que en el 2006 nos certificamos bajo las normas ISO 9001.**

Desde el comienzo, la estrategia de crecimiento de **ASATUL** ha sido diversificarse horizontalmente hacia otras líneas de negocio. **Emprender nuevos desafíos forma parte de nuestra cultura, mediante la gestión profesional y la inversión responsable.**

Ya para el 2010 comenzamos a participar en proyectos de energía eólica, realizando la instalación electromecánica de aerogeneradores, proyectos de impacto para nuestra sociedad por la promoción al cambio de la matriz energética nacional.

En el 2016 comenzamos a desarrollar la división **ASATUL CONSTRUCCIÓN**, realizando inversiones que nos permitieron homologar nuestros procesos y garantizar el nivel de servicio esperado, llegando al 2018 con fuerza para posicionarnos en el mercado como la mejor alternativa a los sistemas de construcción tradicional.

**ASATUL es confianza, respaldo, innovación, buen servicio y atención personalizada.
ASATUL ES MEJORA CONTINUA, ES SINÓNIMO DE CALIDAD.**

Es la mejora continua lo que nos impulsó a desarrollar una nueva unidad estratégica de negocio:

RACKS

De esta manera ampliamos nuestros horizontes para ampliárselos a nuestros clientes,
apostando al desarrollo del país y de la región.

Para esto contamos con tres factores fundamentales:

**La pasión que nos impulsa, un equipo multidisciplinario altamente capacitado
y productos de excelente calidad.**

CONTENIDO

RACK SELECTIVO - 5 -
RACK SELECTIVO DE PASILLO ANGOSTO - 9 -
RACK DOBLE - 10 -
RACK PROFUNDIDAD PENETRABLE - 11 -
CANTILEVER RACKING - 12 -
RACKS DE PICKING / CARGA LIVIANA - 13 -
RACKS DE PICKING / CARGA MEDIA - 14 -
RACKS DE PICKING / ALTA CARGA - 15 -
PUSH BACK - 16 -
RACKS DE GRAVEDAD / CARGA LIVIANA - 17 -
RACKS DE GRAVEDAD / ALTA CARGA - 18 -
RACKS MOVILES - 19 -
ALMACENAMIENTO AUTOMATIZADO - 20 -
ENTREPISOS - 21 -
ELEVADOR MONTACARGAS - 22 -

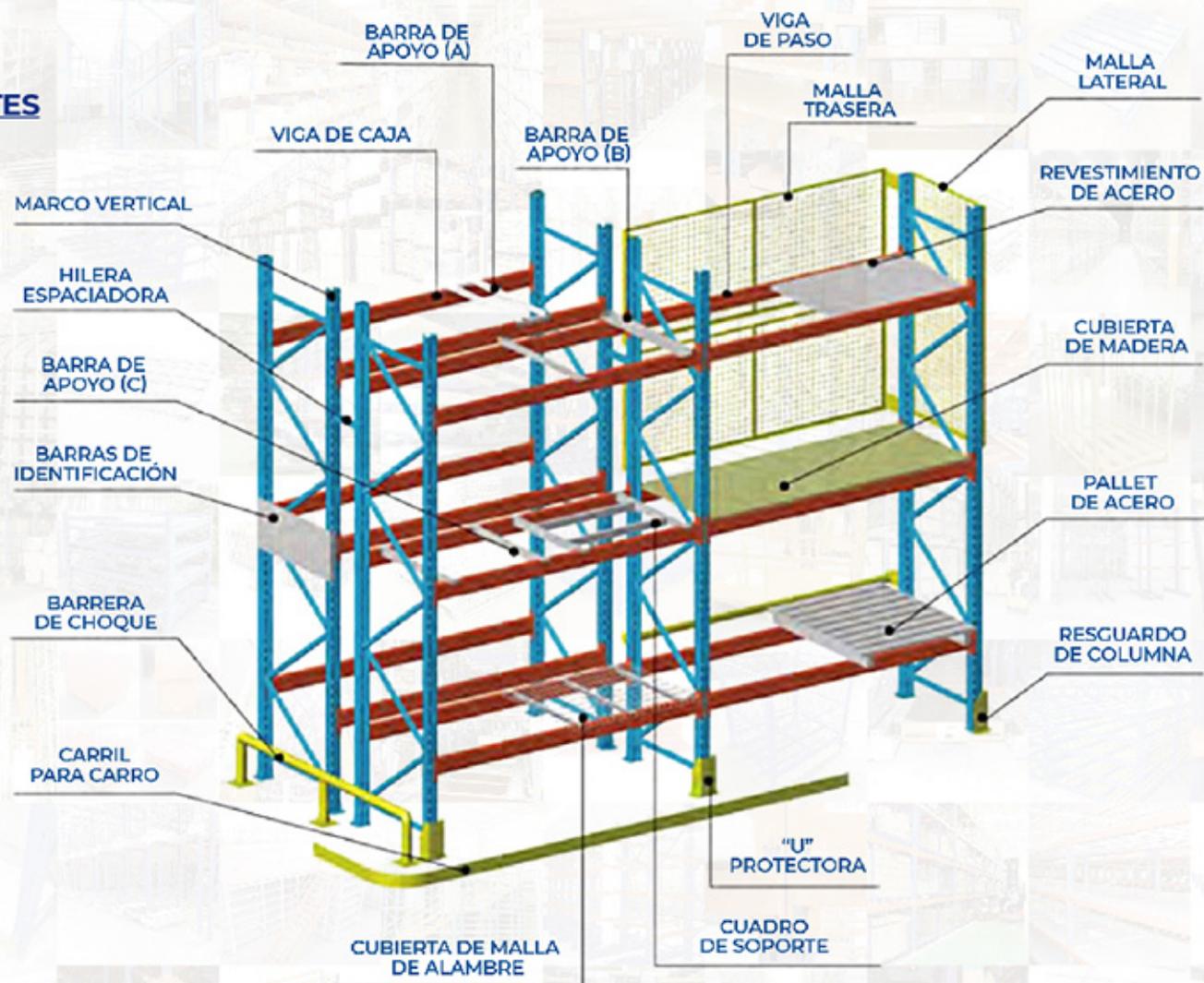
RACK SELECTIVO

Instalación sencilla, versátil, ajustable, es la estantería más usada para sistemas de almacenamiento de pallet. Con vigas ajustables, este sistema puede ser re-configurado para adecuarse a los cambios en función de la carga a almacenar y el ancho de pasillo adaptable para permitir acceso de vehículos estándar. La altura de la viga puede ser ajustada libremente cada 75/70 mm



RACK SELECTIVO

COMPONENTES



RACKS

RACK SELECTIVO

ESPECIFICACIÓN DE PERFILES:

Sección	Esesor (mm)	Capacidad de carga (Kg)
	2	8.000
	2	12.000
	2.3	14.000
	2	14.000
	2.3	15.000
	2.5	18.000
	2	15.000
	2.5	18.000
	3	20.000



Modelos de bases de sujeción

Modelo A:



Modelo B:



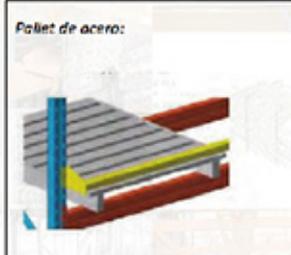
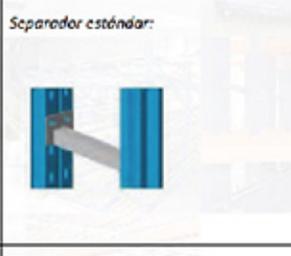
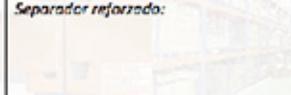
ESPECIFICACIÓN DE VIGAS:

Alto (mm)	Ancho (mm)	Largo (mm)					
		1.900	2.300	2.500	2.700	3.000	3.300
80	50	2.250	1.350	1.150	1.000	700	500
100	50	3.750	2.250	1.900	1.500	1.150	850
120	50	4.500	3.450	2.900	2.300	1.700	1.350
140	50	4.500	4.500	4.000	3.300	2.450	1.850
160	50	4.500	4.500	4.500	4.000	3.350	2500
180	50	4.500	4.500	4.500	4.500	4.400	3.300

Valores en color azul representan las capacidades de carga en Kg del par de vigas en el que se apoya la carga.

RACK SELECTIVO

COMPONENTES OPCIONALES:

<p><i>SopORTE de barra A:</i></p> 	<p><i>SopORTE de barra B: (Diferente tamaño de pallet)</i></p> 	<p><i>Palet de acero:</i></p> 	<p><i>Barrera de protección:</i></p> 
<p><i>SopORTE de barra C: (SopORTE de pallets con 4 apoyos)</i></p> 	<p><i>SopORTE de barra D:</i></p> 	<p><i>Protección de pista:</i></p> 	<p><i>Protección de pié U:</i></p> 
<p><i>Estantes de metal:</i></p> 	<p><i>Malta de respaldo:</i></p> 	<p><i>Protección de pié en ángulo:</i></p> 	<p><i>Separador estándar:</i></p> 
		<p><i>Separador reforzado:</i></p> 	

RACK SELECTIVO DE PASILLO ANGOSTO

Este sistema de almacenamiento mediante uso de elevadores especiales guiados por el pasillo, **permite optimizar la cantidad de posiciones reduciendo ancho de pasillo y ampliando la altura de almacenaje.**

El uso de elevadores especializados da flexibilidad, ya sea hombre hacia abajo ó hombre arriba. **Estas estanterías de pasillo angosto están diseñadas para la precisión y manipulación dentro de los reducidos espacios de circulación y plazas de almacenamiento.**

Equipado con rieles de guía o cables a nivel del suelo, **las máquinas son guiadas con precisión en su posición, lo que mejora la seguridad, al tiempo que minimiza la incidencia de daños** accidentales sufridos por trasiego y **la mejora de la precisión en la velocidad de entrega de carga.**



RACK DOBLE

Este sistema permite almacenar pallets con doble profundidad, con accesibilidad de carga y descarga desde el mismo pasillo. Al reducir el número de calles se maximiza el uso del espacio, proporcionando un sistema de almacenamiento altamente eficiente. Aunque la velocidad de acceso a todas las posiciones de pallets está restringida, con un sistema de gestión de posiciones eficiente puede fácilmente ser compensado para tomar ventaja de los beneficios de más espacio de almacenamiento.



RACK PROFUNDIDAD PENETRABLE

La reducción de cantidad de pasillos por medio de estanterías de paletizado con profundidad penetrable, ofrece una alta densidad de almacenamiento y el sistema de stock eficiente. El stock de selectividad está restringido, pero cuando las cargas son entregadas y enviados en lotes, esto no es una dificultad.

VENTAJAS:

1. Fabricado con apoyos continuos en soportes verticales unidos por un travesaño vertical superior.
2. Los autoelevadores pueden circular a lo largo del pasillo de carga para ingresar o retirar pallets.
3. Cada rack se compone de varios niveles para posiciones de almacenaje.
4. Los pallets son colocados consecutivamente en el soporte o riel a lo largo del pasillo de carga.
5. Poseen topes traseros y superiores para estabilizar la estructura.
6. Todos los componentes poseen recubrimiento anticorrosivo tipo epoxy a excepción de las bases de apoyo que son galvanizadas.



CANTILEVER RACKING

Este modelo de estanterías se utiliza para almacenamiento de artículos irregulares o largos.

Esto se logra mediante la eliminación de obstrucciones en la parte delantera, proporcionando una abertura libre en la parte frontal del bastidor en longitudes tanto como se desee.

Es ampliamente utilizado en ferreterías industriales, terminales de carga, empresas de producción y constructoras, entre otros.

VENTAJAS:

1. Está diseñado para el almacenamiento efectivo y manejo de ítems como maderas, tuberías, barras, vigas y otros similares.
2. **Este rack puede ser dividido en un solo lado o doble lado de almacenamiento.**
3. Disponibles para capacidades de cargas **bajas, medias y altas.**



RACKS DE PICKING / CARGA LIVIANA

Es un sistema atornillado de poca carga.

Ideal para el almacenaje de elementos pequeños o voluminosos pero ligeros.

Puede transportar hasta 4 toneladas por estantería y está disponible a muy bajos costos.

La construcción y las conexiones tienen las mismas ventajas que los sistemas de paletizado convencional. Varios niveles de almacenamiento están disponibles para este sistema, con bases de apoyo en acero, malla o madera.



Dimensiones estándar			
Profundidad (mm)	450	500	600
Largo (mm)	1.200	1.500	1.600
Alto (mm)	1.500	1.800	2.000
Carga (Kg/nivel)	50 - 180		



RACKS DE PICKING / CARGA MEDIANA

**Este modelo de estantería ofrece las mejores prestaciones:
flexibles en funcionamiento, fácilmente ajustables y fácilmente configurables.**

Es especialmente adecuado para gran volumen, productos voluminosos y contenedores, tiene capacidad de carga **hasta 300 kilogramos por nivel** y se utiliza ampliamente en supermercados, tiendas, entre otros.

VENTAJAS:

1. Diseñado para el almacenamiento de piezas pequeñas en cualquier entorno de oficinas hasta naves industriales.
2. **Diseñado para la capacidad de carga mediana y pesada.**
3. El acabado estándar es de pintura en polvo epoxi (marcos y estantes en color RAL).
4. **Opcionalmente, el sistema se puede entregar en acabado galvanizado.**
5. Diseño de acuerdo a los requerimientos del cliente.

Dimensiones estándar				
Profundidad (mm)	450	500	600	800
Largo (mm)	1.200	1.500	1.600	2.000
Alto (mm)	1.500	1.800	2.000	2.200
Carga (Kg/nivel)	150 - 350			



RACKS DE PICKING / ALTA CARGA

Este modelo se utiliza para la aplicación de carga manual. Su capacidad de carga es hasta 1.000 Kg por nivel. Es utilizado para cargas incómodas o voluminosas, ideal para la preparación de pedidos o almacenamiento a granel; puede ser diseñado para un solo estante, multi nivel o aplicaciones de gran altura.

Ofrece las mejores prestaciones: flexibles en funcionamiento, fácilmente ajustables y configurables a diversos tipos de área de almacenamiento.

VENTAJAS:

1. Diseñado para el almacenamiento en cualquier entorno, desde oficinas hasta depósitos industriales.
2. Diseñado para la capacidad de carga mediana y pesada.
3. El acabado estándar es de pintura en polvo epoxi (marcos y estantes en color RAL).
4. Opcionalmente, el sistema se puede entregar en acabado galvanizado.
5. Diseño de acuerdo a los requerimientos del cliente.

Dimensiones estándar				
Profundidad (mm)	450	500	600	900
Largo (mm)	1.200	1.500	1.800	2.000
Alto (mm)	1.500	1.800	2.000	2.200
Carga (Kg/nivel)	200 – 1.000			



PUSH BACK

Este sistema de paletizado es uno de los más eficientes en lo que respecta a espacio cúbico y tiempo de maniobras. En comparación con un sistema convencional, los sistemas PUSH BACK permiten aumentar considerablemente la capacidad de almacenaje.

La carga puede ser almacenada en varias posiciones e profundidad y la selectividad es último en entrar primero en salir (LIFO). Los pallets se cargan en secuencia y son empujados hacia atrás para utilizar toda la profundidad de la estantería.

Puede ser utilizado para cargas pesadas y es adecuado su uso en aplicaciones de productos de media rotación, con dos o más pallets por posición de almacenamiento.



RACK DE GRAVEDAD / CARGA LIVIANA

Se utiliza para mercadería que se carga y descarga manualmente, lo que permite realizar un rápido picking del producto.

Las bandejas inclinadas de rodillos, fijados en los diferentes niveles de almacenaje, permiten que la mercadería ruede hacia abajo por la influencia de la gravedad desde la zona de carga al picking.

Este sistema de estanterías mejora los tiempos de la preparación de pedidos y minimiza errores.



RACK DE GRAVEDAD / ALTA CARGA

La carga puede ser almacenada en varias posiciones de profundidad y la selectividad es primero en entrar primero en salir (FIFO).

Los pallets se cargan en secuencia y por la influencia de la gravedad se desplazan a una velocidad controlada por medio de líneas de rodillos.

Puede ser utilizado para cargas pesadas y es adecuado su uso en aplicaciones de productos de alta rotación, con dos o más pallets por posición de almacenamiento.



RACKS MOVILES

El paletizado móvil permite compactar las estanterías eliminando los pasillos y con ello se aumenta la capacidad de almacenamiento significativamente, manteniendo la disponibilidad de cada pallet.

Además de ahorrar espacio, los sistemas móviles son ideales para acopio de elementos sensibles o de costo elevado, dado que el sistema puede ser cerrado y bloqueado para restringir el acceso.

Las estanterías se posicionan en guías, las cuales se deslizan lateralmente y el pasillo es accesible sólo cuando es necesario mediante la orden de apertura del operador automática o manual.

Son utilizados motores para la tracción y diferentes elementos de seguridad para garantizar el movimiento adecuado con un nivel de seguridad eficaz.



ALMACENAMIENTO AUTOMATIZADO

Es un sistema robótico computarizado que automatiza las operaciones tales como descargar, clasificar, poner distancia, almacenamiento, preparación de pedidos y de carga.

Es utilizado en empresas con niveles de rotación extremos.



ENTREPISOS

Un área de almacenamiento elevado optimiza los espacios con una estructura liviana y de fácil instalación, diseñados y fabricados a medida con las dimensiones necesarias de cada proyecto.

Se incluye las escaleras de acceso, barandas y protecciones de seguridad.
Todos los materiales empleados son de alta calidad y terminación superficial, con un coeficiente de seguridad elevado que garantiza la capacidad proyectada.



RACKS

ELEVADOR MONTACARGAS

Áreas de almacenamiento elevadas son cada vez más frecuentes en los depósitos y centros de almacenamiento y distribución.

Mediante el elevador montacargas, es posible el acceso a lugares elevados y se optimiza el espacio valioso para el almacenamiento y manejo de materiales.

VENTAJAS:

1. Estructura compuesta de acero liviano.
2. **Gran capacidad de carga, de bajo costo, construcción rápida.**
3. Puede ser diseñados en un solo nivel o multinivel.
4. **Se asegura la utilización del espacio máximo.**
5. Proporciona acceso directo a todos los pallets.
6. **Superficie con pintura en polvo de color opcional o galvanizado.**
7. Diseño de acuerdo a los requisitos de los clientes.





C O N S T R U C C I O N

asatul.com

OSVALDO RODRIGUEZ 4755 / TEL. (00598) 2227 5931